

Wiedner Gesellschaft m.b.H.  
Dittelbachstraße 12  
2640 Gloggnitz



StoDt+Wien

Magistrat der Stadt Wien  
MAGISTRATSABTEILUNG 39  
Prüf-, Überwachungs- und  
Zertifizierungsstelle der Stadt Wien  
VFA – Labors für Bautechnik  
Standort: Rinnböckstraße 15  
A-1110 WIEN  
Tel.: (+43 1) 79514-8039  
Fax: (+43 1) 79514-99-8039  
E-Mail: post@ma39.wien.gv.at  
Homepage: www.ma39.wien.at

MA 39 – VFA 2009-0185.01

Wien, 23. Februar 2009

**P r ü f b e r i c h t**  
über  
**Wied-WDLB plus**  
**(elastische Ausgleichsschicht - gebundene EPS Schüttung)**



**Auftraggeber:** Wiedner Gesellschaft m.b.H.

**Auftragsdatum:** 23. Februar 2009

**Auftragszeichen:** ---

**Prüfgut:** gebundene EPS Schüttung, Dicke ca. 100mm

**Probeentnahme:** Die Probekörper wurden vom Hersteller am 20. Mai 2008 in das Hochbaulabor der MA 39 – VFA angeliefert.

**Prüfprogramm:** Folgende Prüfungen wurden am angelieferten Prüfgut durchgeführt :

- Bestimmung des Wärmedurchlasswiderstandes gemäß ÖNORM EN 12667, Ausgabe 1. August 2001

JEG

Der Bericht umfasst 2 Seiten und 1 Beilage.

Die Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände. Alle Seiten des Berichtes sind mit dem Amtssiegel der Stadt Wien versehen. Veröffentlichung und Auszüge bedürfen der schriftlichen Bewilligung der MA 39. Bitte beachten Sie die derzeit gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen der MA 39 im Internet unter <http://www.ma39.wien.at/>.

Akkreditiert als Prüf- und Überwachungsstelle gemäß AkkG per Bescheid des Bundesministeriums für Wirtschaft und Arbeit auf Basis der ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17025 und der ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17020 (EN 45004); PSID 69.  
Akkreditiert als Prüf- und Überwachungsstelle gemäß WBAG per Akkreditierungsbescheid des Österreichischen Instituts für Bautechnik auf Basis der ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17025 und der EN 45004.  
Notifiziert als Prüf- und Überwachungsstelle gemäß Bauproduktenrichtlinie (89/106/EWG vom 21.12.1988) unter der Kennnummer 1140.

Zertifiziert gemäß den Forderungen der ÖNORM EN ISO 9001:2000 durch die ÖQS-Zertifizierungs- und Begutachtungs GmbH.

Parteienverkehr: Montag bis Freitag: 7:30 – 15:30 Uhr; UID: ATU 36801500  
Bankverbindung: Bank Austria AG, Konto 51 428 007 186, BLZ 12000, DVR: 0000191

## 1 Allgemeines

### 1.1 Auftrag

Der Hersteller beauftragte die MA 39 mit der Durchführung der auf Seite 1 genannten Prüfungen.

### 1.2 Prüfgutbeschreibung

Die Mischung der gebundenen EPS Schüttung wurde laut Antragsteller am 13. Mai 2008 im Labor des Herstellwerkes hergestellt, wobei Formen mit den Abmessungen 500mm x 500mm x ca.100mm für das Prüfgut verwendet wurden.

Die Zusammensetzung der Mischung erfolgte durch den Hersteller und ist im Labor hinterlegt. Vor den Prüfungen wurden die Proben 28 Tage im Normklima 23/50 gelagert.

## 2 Versuchsergebnisse

Die Prüfungen erfolgten von Juni 2008 bis Juli 2008 im Hochbaulabor bzw. Bauphysiklabor der MA 39.

### 2.1 Wärmedurchlasswiderstand / Wärmeleitfähigkeit

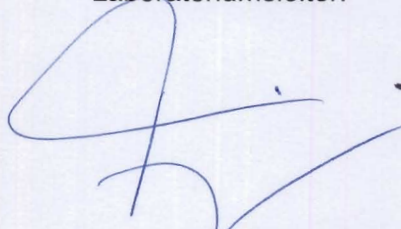
Die Ergebnisse sind der Beilage 1 zu entnehmen.

Der Sachbearbeiter:



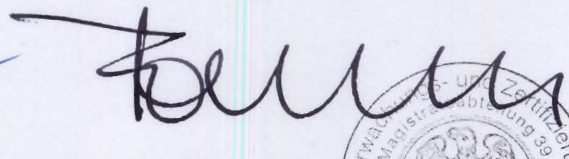
Ing. G. Jechlinger

Der zeichnungsberechtigte  
Laboratoriumsleiter:



Dipl.-Ing.(FH) M. Fehringer

Der Leiter der Prüf-, Überwachungs-  
und Zertifizierungsstelle:



Dipl.-Ing. G. Pommer  
Oberstadtbaurat





### Bestimmung des Wärmedurchlasswiderstandes nach dem Verfahren mit dem Plattengerät gemäß ÖNORM EN 12667

Die Bestimmung der Wärmeleitfähigkeit bzw. des Wärmedurchlasswiderstandes erfolgte mit einem Plattengerät nach ÖNORM B 6015, Teil 1 und ÖNORM EN 12664, als auch ÖNORM EN 12667, Ausgabe 1. August 2001.

Für die Prüfung wurde ein Zweiplattengerät mit der Heizplattengröße 300 mm x 300 mm verwendet.

In der MA 39 – VFA wurden aus dem angelieferten Material 2 Prüfkörper mit den Abmessungen 500 mm x 500 mm x Dicke angefertigt und normgemäß gelagert

Produktkennzeichnung:		
Produktnorm:	ÖNORM EN	--
Produktart:	[--]	Wied-WDLB plus
Nennstärke:	[mm]	100
Vorbehandlung der Proben:	[°C / % rel. L.]	28 Tage, 23/50
Prüfdatum:		16.7.2008 - 17.7.2008
Fläche Messausschnitt $A_m$ :	[m <sup>2</sup> ]	0,09
Beschichtung / Kaschierung	[--]	keine

**Tab. 1:** Ergebnisse der Prüfung

mittlere Probendicke, $d$	[mm]	104,2
mittlere Rohdichte, $\rho$	[kg/m <sup>3</sup> ]	119,1
mittlere Temperaturdifferenz $\Delta T$ , zwischen den warm- und kaltseitigen Probenoberflächen	[K]	10,0
Mitteltemperatur der Proben, $T_m$	[°C]	10,0
Wärmeleitfähigkeit $\lambda'_{i,i}$ (Messwert)	[W/m.K]	0,0506
Wärmedurchlasswiderstand, $R_i$	[m <sup>2</sup> .K/W]	<b>2,06</b>

#### Anmerkung:

Für wärmeschutztechnische Berechnungen darf ausschließlich der Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit ( $\lambda_r$ ) gemäß ÖNORM B 6015-2 herangezogen werden (Herstellerangabe).